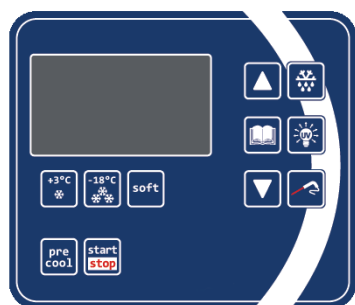


Mod. **GF15AG W**

FR6V9354B5120



FUNZIONI CONTROLLO "G"

Tasto pre-raffreddamento
Abbattimento Soft e Hard a tempo o sonda al cuore
Surgelazione Soft e Hard a tempo o sonda al cuore
Ciclo a tempo infinito con set-point cella impostabile
Cicli di abbattimento e surgelazione personalizzabili (99 cicli memorizzabili)
Conservazione automatica a fine ciclo
abbattimento/surgelazione
Riconoscimento automatico della sonda al cuore se inserita
nel prodotto da abbattere/surgelare
Riscaldamento sonda al cuore
Sbrinamento manuale temporizzato
Sterilizzazione (optional)
Display LCD
Collegamento tramite schedina a stampante o PC (HACCP)

CARATTERISTICHE GENERALI:

Fianchi esterni e top in acciaio inox sp. 0,6 mm (satinati Scotch-Brite)
Porta in acciaio inox sp. 0,8 mm (satinata Scotch-Brite)
Rivestimento interno completamente raggato in acciaio inox
Fondo interno stampato a contenimento con piletta centrale
per scarico acqua di lavaggio
Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42
kg/m³) di spessore 60 mm, privo di HCFC
Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi
con resina epossidica atossica
Deflettore apribile a bandiera su cerniere, per la pulizia
dell'evaporatore
Batteria condensante in rame con alette in alluminio ad alta
resa termica
Resistenza anticondensa, posta sul cassone sotto la battuta
guarnizione magnetica
Maniglia ergonomica a tutta altezza e guarnizioni magnetiche
sui 4 lati della porta
Porta autochiudente con blocco apertura a 100°
Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 70÷100 mm con tappo
antigraffio
Sonda riscaldata per una facile estrazione (BF)

ALLESTIMENTO INTERNO:

Porta griglie o teglie in acciaio inox collocati ad incastro sui
fianchi della cella, facilmente removibili per lavaggi
Porta griglie in filo inox brillantato adatto a supportare griglie
GN1/1 e teglie EN (600x400 mm)
Sonda al cuore

GRUPPO REFRIGERANTE:

Elettroventilatori a flusso indiretto sul prodotto
Compressore ermetico

Mod. **GF15AG W**

FR6V9354B5120

Fluido refrigerante R404A

Evaporatori con grande superficie di scambio, per un'alta efficienza del sistema di raffreddamento

Dispositivo manuale di sbrinamento e sistema di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

Scambiatore di calore liquido/gas ad alta capacità

COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:

SCHEDA ELETTRONICA DI CONTROLLO E COMANDO

Dotata di display custom ad alta visibilità, che evidenzia lo stato dell'apparecchiatura in ogni momento

Il microprocessore è in grado di memorizzare fino a 99 programmi

Protettore termico a riarmo automatico a salvaguardia del compressore

Microinterruttore arresto ventilazione interna all'apertura porta

VERSIONAMENTI E OPTIONAL:

Versione predisposta con gruppo remoto

Versione unità motocondensante con condensazione ad acqua

Kit ruote girevoli con freno

Kit UVC (lampada germicida)

Kit stampante

Mod. GF15AG W

FR6V9354B5120

MODELLO:		GF15AG W
LARGHEZZA NETTA	mm	790
PROFONDITA' NETTA	mm	800
PROFONDITA' CON PORTA APERTA A 90°	mm	1550
ALTEZZA NETTA	mm	1800
PESO NETTO	Kg	170
LARGHEZZA LORDA	mm	820
PROFONDITA' LORDA	mm	850
ALTEZZA LORDA	mm	1910
PESO LORDO	Kg	195
VOLUME LORDO	m ³	1.51
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	830
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	670
PROFONDITA' INTERNA	mm	460
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	60
N° VANI	n°	1
N° PORTE	n°	1
ALLESTIMENTO INTERNO		struttura porta teglia in filo a 12 pos.
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		400/3/50
PASSO TEGLIE	mm	32,5 (23) - 50 (15)
CAPACITA' DI CARICO n° VASCHETTE 5Lt [165x360x120]	n°	15 vasche
RESA SURGELAZIONE (-18°C)	Kg	75
REFRIGERANTE	gas	R452A
CORRENTE NOMINALE	A	7.91
SET LP-HP	bar	0,2 (0,7) - 27 (4)
TIPO SBRINAMENTO		GAS CALDO
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	3584
POTENZA FRIGORIFERA	W	2772
RUMOROSITA'	dB(A)	< 70
QUANTITA' CARICA GAS	g	1600
TEMPERATURA 1	°C	-18
CONSUMO SPECIFICO IN ABBATTIMENTO	[kWh/Kg]	0.08
CONSUMO SPECIFICO IN CONGELAMENTO	[kWh/Kg]	0.27
Tempo abbattimento 65 > +10 °C	[min]	115
Tempo surgelazione 65 > -18 °C	[min]	265

Mod. **GF15AG W**

FR6V9354B5120

